



СЕРИЯ F* ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ И ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК



* Серия F - встроенный шпиндель (опция: ISO30 или HSK40) с максимальной скоростью до 24000 об/мин обеспечивает высокоточную обработку и чистовую обработку поверхности, обработка формы может быть завершена за один раз только без полировки, это снизит временные затраты на обработку формы.



Технические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	F650	F870	F1614	F2015
ОБЛАСТЬ ОБРАБОТКИ					
Перемещение по оси X	ММ	600	800	1600	2000
Перемещение по оси Y	ММ	500	700	1400	1500
Перемещение по оси Z	ММ	240	300	700	700
Острые шпинделя к поверхности стола	ММ	50-400	40-340	250-950	120-820
СТОЛ					
Размер стола	ММ	700x500	850x700	1700x1300	2000x1400
T-образный паз	ММ	5x14x100	5x14x125	7x22x185	11x18x120
Нагрузка на стол	КГ	400	600	4000	5000
ШПИНДЕЛЬ					
Скорость вращения шпинделя	ОБ/МИН	24000	24000	12000	6000
Конусность шпинделя	-	ER32	ER32	BT40	BT50
Мощность двигателя шпинделя	КВТ	5,5	5,5	11	15
СКОРОСТЬ ПОДАЧИ					
Скорость подачи резания X/Y/Z	М/МИН	8	8	10	6
Быстрое перемещение по оси X/Y/Z	М/МИН	12	12	20	10
ДРУГИЕ ПАРАМЕТРЫ					
Система управления	-	SYNTEC (Тайвань)	SYNTEC (Тайвань)	SYNTEC (Тайвань)	SYNTEC (Тайвань)
Вес машины	КГ	3000	4000	13500	15000
Размер машины	ММ	1890x1940x2300	2200x2300x2480	4900x3152x3330	5100x2700x3500

Стандартная комплектация:

НАИМЕНОВАНИЕ
Система управления: SYNTEC 21MA
Встроенный шпиндель 24000 об/мин (F650, F870)
Система охлаждения шпинделя
Пневматическая система смазки
Полный корпус с верхней крышкой
Трехцветная сигнальная лампа, рабочее освещение
Стандартные аксессуары
Общие сервисные инструменты

Дополнительные опции:

НАИМЕНОВАНИЕ
Система управления: MITSUBISHI M80A
Поворотный стол с ЧПУ (4-я ось)
Наладчик инструмента
Вспомогательный рабочий стол
Встроенный шпиндель 24000/30000 об/мин