



СЕРИЯ НВ-2318 ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ:

- Ось X: стол совершает продольное возвратно-поступательное перемещение вдоль неподвижной направляющей станины. Привод по оси X: Шариковый винтовой привод с приводом от двигателя переменного тока, приводящий в движение стол, для достижения линейного перемещения по оси X. Форма направляющей рейки: 2 роликовые линейные направляющие по 55 мм.
- Ось Y: фрезерная головка скользит по направляющей балки возвратно-поступательным движением. Привод по оси Y: Привод шарикового винта от серводвигателя переменного тока. Форма направляющей рейки: 2 роликовые линейные направляющие по 55 мм.
- Ось Z: фрезерная головка перемещается вдоль направляющей ползуна с вертикальной возвратно-поступательной подачей. Привод по оси Z: Двигатель преобразования частоты переменного тока используется для подачи шпиндельной коробки через шариковый винт, а направляющая противовеса параллельного винта добавлена в виде вставленной в пластик скользящей композитной направляющей. Направляющая коробки шпинделя обрабатывается высокочастотной закалкой и тонким шлифованием на шлифовальном станке.
- В режиме установки направляющей балки по оси Y используется плоская сторона. Передняя бабка имеет двухслойную конструкцию, а направляющая планка передней бабки заменена на средний контакт, чтобы сбалансировать направление напряжения на главном валу. Расширенная конструкция раздвижного стола (850 мм) значительно уменьшает усилие, сосредоточенное на раздвижном столе и передней бабке, на балке, вызванное проблемой провисания балки. Рабочий стол оснащен выдвижным блоком сбоку рабочего стола для установки, уменьшения утечки воды из рабочего стола, вызванной сверлением на поверхности рабочего стола, и использования конструкции сотового армирования для повышения прочности рабочего стола. Отливки станины дважды закаляются в печи, что делает станок более прочным и стабильным. Предоставляем индивидуальные услуги, начиная с проектирования станков, изготовления, наладки производства для удовлетворения индивидуальных потребностей клиентов.



Малый порталный фрезерный станок с ЧПУ серии DHB2318, комплектный станок для порталного обрабатывающего центра (оптический станок)					
Модель машины	Ед. изм.	DHB2320X20	DHB2320x25	DHB2320x30	DHB2320x40
Размер верстака (ширина x длина)	мм	1500 X 2000	1500 X 2500	1500 x 3000	1500 x 4000
Направление перемещения верстака по оси X	мм	2200	2700	3200	4200
Направление перемещения ползуна шпинделя по оси Y	мм	2200	2200	2200	2200
Направление перемещения коробки шпинделя по оси Z	мм	1000	1000	1000	1000
Ширина платформы	мм	2000	2000	2000	2000
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	200-1200	200-1200	200-1200	200-1200
Т-образный паз верстака (размер номера x расстояние)	мм	9-22 x 160	9-22 x 160	9-22 x 160	9-22 x 160
Характеристика главного вала (модель / установочный диаметр) стандартный тип ремня / дополнительный тип прямого соединения	-	BT50/Q190			
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000
Характеристики ходового винта по оси X	мм	5010	6320	6320	8020
Характеристики ходового винта по оси Y	мм	5010	5010	5010	5010
Характеристики ходового винта по оси Z	мм	5010	5010	5010	5010
Характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Характеристики направляющей рейки по оси Z		Т-образный направляющий рельс			
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z		Прямое подключение	Планетарный редуктор по оси X Прямое соединение по оси Y/Z	Планетарный редуктор по оси X Прямое соединение по оси Y/Z	Планетарный редуктор по оси X Прямое соединение по оси Y/Z
Мощность основного двигателя	кВт	18.5	18.5	18.5	18.5
Рекомендуемые параметры двигателя по осям X/Y/Z (крутящий момент)	Н/М	X:22/Y:22 Z:30	X:22 Y:22 Z:30	X:30/Y:22 Z:30	X:30/Y:22 Z:30
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	5	7	10	12
Система ЧПУ		Siemens / Fanuc / Mitsubishi			



СЕРИЯ DHB-2325 ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ

Малый порталный фрезерный станок с ЧПУ серии DHB2325 портальный фрезерный станок (оптический станок)					
Модель машины	Ед.изм.	DHB2325X30	DHB2325X40	DHB2325X50	DHB2325X60
Размер верстака (ширина x длина)	мм	2000x3000	2000x4000	2000 x 5000	2000 x 6000
Направление перемещения верстака по оси X	мм	3200	4200	5200	6200
Направление перемещения ползуна шпинделя по оси Y	мм	2700	2700	2700	2700
Направление перемещения коробки шпинделя по оси Z	мм	1200	1200	1200	1200
Ширина платформы	мм	2500	2500	2500	2500
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	200-1400	200-1400	200-1400	200-1400
Т-образный паз верстака (размер номера x расстояние)	мм	9-22 X 200	9-22 X 200	9-22 X 200	9-22 X 200
Характеристика главного вала (модель / установочный диаметр) стандартный тип ремня / дополнительный тип прямого соединения		BT50/Q190			
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000
Характеристики направляющей рейки по оси X	мм	6320	8020	8020	8020
Характеристики направляющей рейки по оси Y	мм	6320	6320	6320	6320
Характеристики направляющей рейки по оси Z	мм	5010	5010	5010	5010
Характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Характеристики направляющей рейки по оси Z		Т-образный направляющий рельс			
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z	-	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z
Мощность основного двигателя	кВт	22	22	22	22
Рекомендуемые параметры двигателя по осям X/Y/Z (крутящий момент)		X:30/Y:30/Z:22	X:38/Y:30/Z:22	X:38/Y:30/Z:22	X:53/Y:30/Z:38
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	12	16	18	20
Система ЧПУ		Siemens / Fanuc / Mitsubishi			

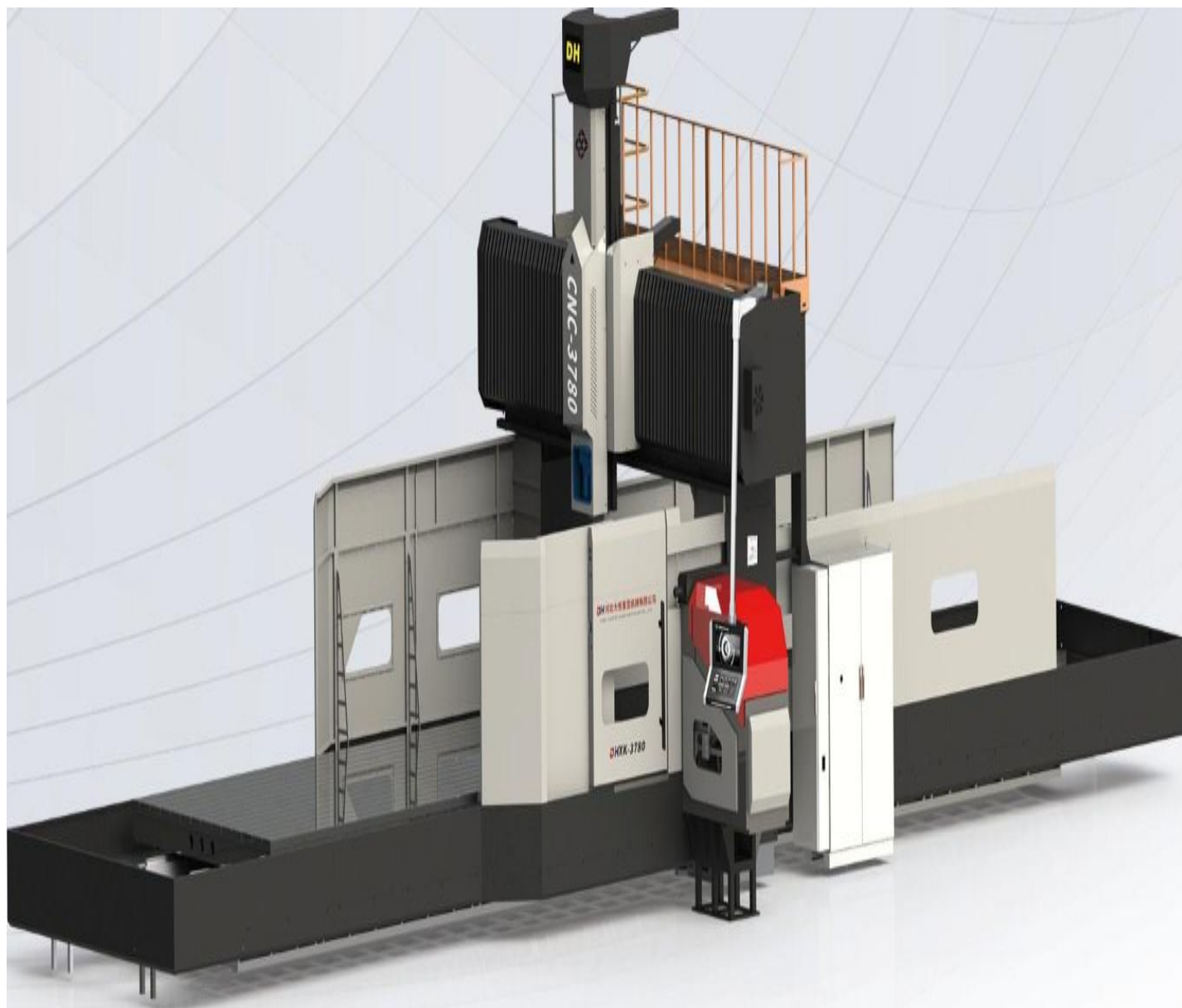


СЕРИЯ DHC-2332 ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

Малый порталный фрезерный станок с ЧПУ серии DHC2332 портальный фрезерный станок (оптический станок)					
Модель машины	Ед.изм.	DHC2332X40	DHC2332X50	DHC2332X60	DHC2332X80
Размер верстака (ширина x длина)	мм	2600 x 4000	2600 x 5000	2600 x 6000	2600 x 8000
Направление перемещения верстака по оси X	мм	4200	5200	6200	8500
Направление перемещения ползуна шпинделя по оси Y	мм	3600	3600	3600	3600
Направление перемещения коробки шпинделя по оси Z	мм	1200	1200	1200	1200
Ширина платформы	мм	3200	3200	3200	3200
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	200-1400	200-1400	200-1400	200-1400
T-образный паз верстака (размер номера x расстояние)	мм	13-22 X 200	13-22 X 200	13-22 X 200	13-22 X 200
Характеристика главного вала (модель / установочный диаметр) стандартный тип ремня / дополнительный тип прямого соединения		BT50/Q190			
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000
Характеристики направляющей рейки по оси X	мм	8020	8020	8020	10020
Характеристики направляющей рейки по оси Y	мм	6320	6320	6320	6320
Характеристики направляющей рейки по оси Z	мм	5010	5010	5010	5010
Характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Характеристики направляющей рейки по оси Z		T-образная направляющая рейка (опциональная шпала 420 x 420 "все включено")			
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z		Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z
Мощность основного двигателя	кВт	22	22	22	22
Рекомендуемые параметры двигателя по осям X/Y/Z (крутящий момент)	Н/М	X:30/Y:30/Z:22	X:38/Y:30/Z:22	X:38/Y:30/Z:22	X:53/Y:30/Z:38
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	18	20	25	30
Система ЧПУ		Siemens / Fanuc / Mitsubishi			



СЕРИЯ ДНС-2337 ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ:

- Ось X: стол совершает продольное возвратно-поступательное перемещение вдоль неподвижной направляющей станины. Привод по оси X: Шариковый винтовой привод с приводом от двигателя переменного тока, приводящий в движение стол, для достижения линейного перемещения по оси X. Форма направляющей рейки: 3 роликовых линейных направляющих 55 мм.
- Ось Y: фрезерная головка скользит вдоль направляющей балки возвратно-поступательным движением. Привод по оси Y: Привод шарикового винта от серводвигателя переменного тока. Форма направляющей рейки: две линейные направляющие на 55 роликов производства Тайвань.
- Ось Z: фрезерная головка перемещается вдоль направляющей ползуна с вертикальной возвратно-поступательной подачей. Привод по оси Z: Двигатель преобразования частоты переменного тока используется для подачи шпиндельной коробки через шариковый винт, а



направляющая противовеса параллельного винта добавлена в виде вставленной в пластик скользящей композитной направляющей. Направляющая коробки шпинделя обрабатывается высокочастотной закалкой и тонким шлифованием на шлифовальном станке.

- Составляющие части: большой станок, включающий корпус, стол, колонну, пластину фрезерной головки, ползун головки, фрезерную головку. Большие детали станков изготавливаются из полимерно-песчаного литья, высокопрочного чугуна. Крупная волокно, также закаляется термическим старением и грубой обработкой для устранения внутреннего напряжения. После фазовой обработки проводится достаточная обработка старением для устранения остаточного напряжения. Прецизионная обработка на портальном расточно-фрезерном станке с ЧПУ с использованием способа свободного зажима при высокоскоростной легкой резке, благодаря чему станок обладает хорошей жесткостью и прецизионной стабильностью.

Большой портальный фрезерный станок с ЧПУ серии 46 и оптический станок портального центра (комплектный станок)					
Модель станка	Ед.изм	DHC2337x40	DHC2337x50	DHC2337x60	DHC2337x80
Размер стола	мм	2600x4000	2600x5000	2600x6000	2600x8000
Перемещение по оси X	мм	4200	5200	6200	8500
Перемещение по оси Y	мм	4400	4400	4400	4400
Перемещение по оси Z	мм	1200	1200	1200	1200
Ширина портала	мм	1200	1200	1200	1200
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола	мм	200-1400	200-1400	200-1400	200-1400
Количество/ширина/расстояние Т- образного паза	мм	15/22x200	15/22x200	15/22x200	15/22x200
Конусность шпинделя		BT50/Q190			
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000			
Характеристики ходового винта оси X	мм	10020	10020	10020	10020
Характеристики ходового винта по оси Y	мм	8020	8020	8020	8020
Характеристики ходового винта по оси Z	мм	5010	5010	5010	5010
Технические характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Z		Направляющий ползун			
Способ подключения X/ Y/ Z		3-55 роликовый рельс для тяжелых условий эксплуатаци и	3-55 роликовый рельс для тяжелых условий эксплуатации	3-55 роликовый рельс для тяжелых условий эксплуатации	3-55 роликовый рельс для тяжелых условий эксплуатации
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	35	40	45	
Система ЧПУ		Fanuc 01 MF/Siemens			



СЕРИЯ DHCA-2332

ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ

Большой порталный фрезерный станок с ЧПУ серии DHCA2332, комплектный станок для порталного обрабатывающего центра (оптический станок)					
Модель машины	Ед.изм.	DHCA2332X40	DHCA2332X50	DHCA2332X60	DHCA2332X80
Размер стола	мм	2800x4000	2800x5000	2800x6000	2800x8000
Направление перемещения верстака по оси X	мм	4200	5200	6200	8500
Направление перемещения ползуна шпинделя по оси Y	мм	3600	3600	3600	3600
Направление перемещения коробки шпинделя по оси Z	мм	1200	1200	1200	1200
Ширина портала	мм	3200	3200	3200	3200
Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности	мм	200-1400	200-1400	200-1400	200-1400
Т-образный паз верстака (Размер номера x расстояние)	мм	13-22 x 200	13-22 X 200	13-22 X 200	13-22 X 200
Характеристика главного вала (модель / установочный диаметр) стандартный тип ремня / дополнительный тип прямого соединения		BT50/Q190			
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000
Характеристики направляющей рейки по оси X	мм	8020	8020	8020	10020
Характеристики направляющей рейки по оси Y	мм	6320	6320	6320	6320
Характеристики направляющей рейки по оси Z	мм	5010	5010	5010	5010
Технические характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 3-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Z		Т-образная направляющая рейка (опциональная шпала 420 x 420 "все включено")			
Режим подключения двигателя X/Y/Z		Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z	Планетарный редуктор оси XY с прямым подключением по оси Z
Мощность основного двигателя	кВт	22	22	22	22
Рекомендуемые параметры двигателя по осям X/Y/Z (крутящий момент)	н/м	X:30/Y:30/Z:22	X:38/Y:30/Z:22	X:38/Y:30/Z:22	X:53/Y:30/Z:38
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	18	20	25	30
Система ЧПУ		Siemens / Fanuc / Mitsubishi			



СЕРИЯ ДНСА-2337 ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ

Большой портальный фрезерный станок с ЧПУ серии 37 и оптический станок портального центра (комплектный станок)				
Модель машины	Ед.изм.	ДНСА2337х50	ДНСА2337х60	ДНСА2337Х80
Размер стола	мм	3000 x 5000	3000 x 6000	3000 x 8000
Направление перемещения верстака по оси X	мм	5200	6200	8500
Направление перемещения ползуна шпинделя по оси Y	мм	4400	4400	4400
Направление перемещения коробки шпинделя по оси Z	мм	1200	1200	1200
Ширина портала	мм	3700	3700	3700
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола	мм	200-1400	200-1400	200-1400
Т-образный паз верстака (Размер номера x расстояние)	мм	15-22 x 200	15-22 x 200	15-22 X 200
Конусность шпинделя		BT50/Q190		
Скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000
Характеристики ходового винта по оси X	мм	8020	8020	10020
Характеристики ходового винта по оси Y	мм	8020	8020	8020
Характеристики ходового винта по оси Z	мм	5010	5010	5010
Технические характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 3-х роликовые линейные направляющие по 55 мм		
Технические характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм		
Технические характеристики направляющей рейки по оси Z		Т-образная направляющая рейка (опционально 420 квадратных штосселей (держателей резца "все включено")		
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z		Прямое подключение	Прямое подключение	Прямое подключение
Мощность основного двигателя	кВт	22	22	22
Рекомендуемые параметры двигателя по осям X/Y/Z (крутящий момент)	н/м	X:38/Y:30/Z:22	X:38/Y:30/Z:22	X:53/Y:30/Z:38
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	20	25	30
Система ЧПУ		Fanuc 01 MF/Siemens		



СЕРИЯ DHCA-2342 ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ

Большой порталный фрезерный станок с ЧПУ серии 42 и оптический станок порталного центра (комплектный станок)				
Модель машины	Ед.изм.	DHCA2342x60	DHCA2342x80	DHCA2342x100
Размер стола	мм	3000x6000	3000x8000	3000x10000
Перемещение по оси X	мм	6200	8500	10500
Перемещение по оси Y	мм	5200	5200	5200
Перемещение по оси Z	мм	1500	1500	1500
Ширина портала	мм	4200	4200	4200
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола	мм	200-1400	200-1400	200-1400
Т-образный паз верстака (Размер номера x расстояние)	мм	15-22 x 200	15-22 x 200	15-22 x 200
Конусность шпинделя		BT50/Q190		
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	6000	6000
Характеристики ходового винта по оси X	мм	8020	10020	10020
Характеристики ходового винта по оси Y	мм	8020	8020	8020
Характеристики ходового винта по оси Z	мм	5010	5010	5010
Технические характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 3-х роликовые линейные направляющие по 55 мм		
Технические характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм		
Технические характеристики направляющей рейки по оси Z		Квадратная рейка		
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z		Прямое подключение	Прямое подключение	Прямое подключение
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	25	30	40
Система ЧПУ		Fanuc 01 MF/Siemens		



СЕРИЯ ДНСА-2346 ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ

Большой портальный фрезерный станок с ЧПУ серии 46 и оптический станок портального центра (комплектный станок)					
Модель машины	Ед.изм.	ДНСА2346x80	ДНСА2346x100	ДНСА2346x120	ДНСА2346x120
Размер стола	мм	3400x8000	3400x10000	3400x12000	3400x16600
Перемещение по оси X	мм	8500	10500	12500	17000
Перемещение по оси Y	мм	5200	5200	5200	5200
Перемещение по оси Z	мм	1500	1500	1500	1500
Ширина портала	мм	4600	4600	4600	4600
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола	мм	200-1400	200-1400	200-1400	200-1400
T-образный паз верстака (Размер номера x расстояние)	мм	15/22*200	15/22*200	15/22*200	15/22*200
Конусность шпинделя		BT50/Q190			
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000			
Характеристики ходового винта по оси X	мм	10020	10020	10020	10020
Характеристики ходового винта по оси Y	мм	8020	8020	8020	5010
Характеристики ходового винта по оси Z	мм	5010	5010	5010	5010
Технические характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 3-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Z		Квадратная рейка			
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z		Прямое подключение			
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	35	40	45	
Система ЧПУ		Fanuc 01 MF/Siemens			



СЕРИЯ DNCАЗ-2337 ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ с ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

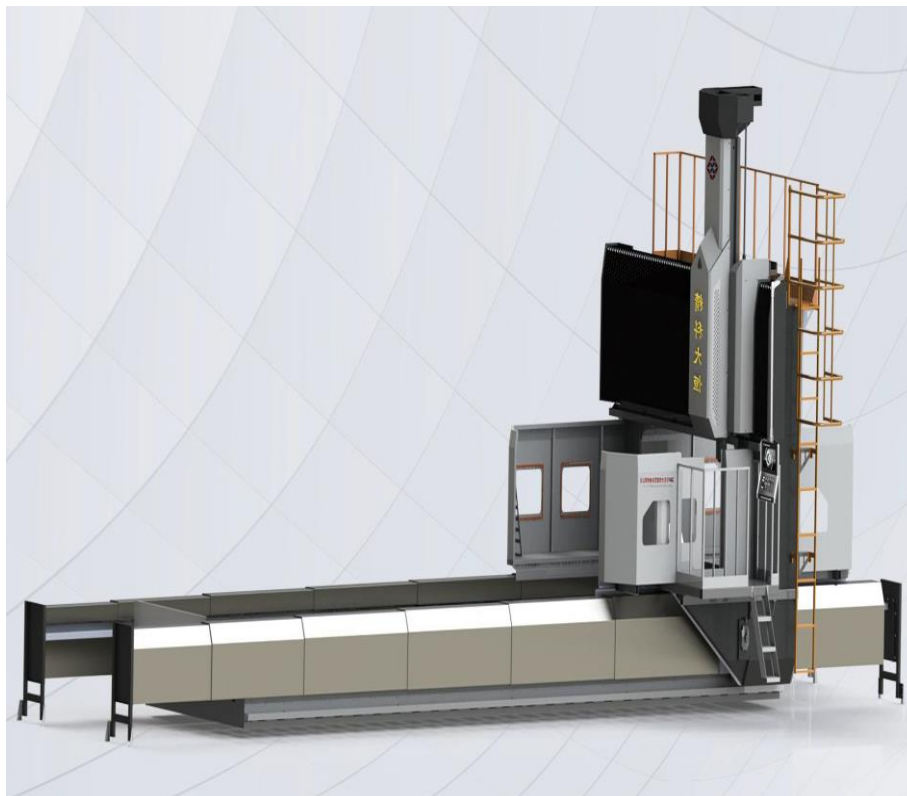
Большой портальный фрезерный станок с ЧПУ серии 46 и оптический станок портального центра (комплектный станок)			
Модель машины	Ед.изм.	DNCАЗ-233x80	DNCАЗ-234x170
Размер стола	мм	8000x3000	16600x3400
Перемещение по оси X	мм	8500	17000
Перемещение по оси Y1/Y2	мм	3600/5200	5200/4400
Перемещение по оси Z1/Z2	мм	1250/1250	1250/1250
Ширина портала	мм	3700	4500
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола	мм	250-1500	250-1500
Ширина/расстояние между пазами	мм	28/200	28/200
Конусность шпинделя		BT50/Q190	
Максимальная скорость вращения шпинделя	об/мин	6000	
Характеристики ходового винта по оси X	мм	1020	Рейка
Характеристики ходового винта по оси Y	мм	8020	8020
Характеристики ходового винта по оси Z	мм	5010	5010
Технические характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 3-х роликовые линейные направляющие по 55 мм	
Технические характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм	
Технические характеристики направляющей рейки по оси Z		Квадратная рейка	
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z		Прямое подключение	
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	20	400
Система ЧПУ		Fanuc 01 MF/Siemens	





СЕРИЯ DHE-2742

ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ и ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ:

- Расточно-фрезерный станок с ЧПУ с неподвижной балкой серии DHE представляет собой набор машинных, электрических, гидравлических и других передовых технологий в одном из видов оборудования для механической обработки, подходящего для машиностроения, сталелитейной, энергетической, автомобильной, аэрокосмической, оружейной, корабельной и других отраслей промышленности, связанных с обработкой крупных и средних деталей, особенно подходит для самих деталей большого веса, длина заготовки большая. Станок может выполнять обработку с ЧПУ различных плоскостей, поверхностей, пространственных поверхностей и отверстий из черных и цветных металлов с высокой эффективностью и точностью за один процесс зажима, а также осуществлять автоматическую пятигранную обработку.
- Усовершенствованная конструкция машины, надежная производительность, простота в эксплуатации и простом обслуживании. Станок имеет конструкцию с высокой жесткостью каркаса, поэтому он не только обладает способностью к прочной резке, но и может выполнять обработку прецизионных деталей.
- Станок принимает форму портальной подвижной конструкции, в станке может работать неподвижная балочная конструкция портального расточно-фрезерного станка, также может работать подвижная балочная конструкция портального расточно-фрезерного станка. Может быть обработан одновременно с одной заготовкой, также может быть обработан одновременно с двумя заготовками, высокая эффективность обработки, небольшие габариты.
- Основные базовые части станины станка, выдвигное сиденье портальной рамы, левая и правая колонны, балка, поперечная направляющая пластина, передняя бабка и т.д. - все они изготовлены из высокопрочного чугуна, смоляно-песчаного моделирования, с хорошей ударопрочностью от



щелочей, термостойкостью, высокой структурной прочностью и жесткостью всей машины. Основные базовые части станины станка, выдвижное сиденье портальной рамы, левая и правая колонны, балка, поперечная направляющая пластина, передняя бабка и т.д. - все они изготовлены из высокопрочного чугуна, моделируемого полимерным песком, с хорошей ударопрочностью от щелочей, термостойкостью, высокая прочность конструкции и жесткость всей машины.

- Чтобы обеспечить качество ключевых деталей станков, ключевые крупногабаритные детали нашей компании отливаются и обрабатываются самостоятельно. Передняя бабка штосселя имеет квадратную конструкцию полного комплекта 460x460, хорошую жесткость, высокую прочность, малую деформацию, ее направляющая перемещения, располагающая поверхность включительно длинная, чтобы обеспечить плавную резку квадратного штосселя при обработке удлинения.
- Главный вал производства (Тайвань), а передняя бабка и трансмиссия разделены. В трансмиссии используется итальянская двухсекционная коробка передач BF, которая расположена в верхней части тарана. В главной трансмиссии используется двигатель HEFU с главным валом переменного тока, непосредственно соединенный с двухсекционной трансмиссией высокого и низкого класса, а коэффициент изменения скорости составляет 1: 4. 1.4. 4. Между трансмиссией и основной газурью используется удлиненная соединительная конструкция. Шпиндель с автоматическим устройством протяжки, гидравлическим расцепителем, натяжением дисковой пружины.

Портальный фрезерный станок с ЧПУ серии DHE2742 с подвижной колонной, портальный обрабатывающий центр в сборе (оптический станок)					
Модель машины	Ед.изм.	DHE2742x80	DHE2742x100	DHE2742x120	DHE2742x120
Размер стола	мм	3000x8000	3000x10000	3000x12000	3000x16000
Перемещение по оси X	мм	8500	10500	12500	16500
Перемещение по оси Y	мм	4600	4600	4600	4600
Перемещение по оси Z	мм	1250 (Опция 1500)	1250 (Опция 1500)	1250 (Опция 1500)	1250 (Опция 1500)
Ширина портала	мм	4200	4200	4200	4200
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола	мм	250-1500 (Опция 500-2000)	250-1500 (Опция 500-2000)	250-1500 (Опция 500-2000)	250-1500 (Опция 500-2000)
Количество/Ширина/расстояние Т-образный паз	мм	28x250	28x250	28x250	28x250
Конусность шпинделя		BT50/Q190			
Скорость вращения шпинделя	об/мин.	6000	6000	6000	6000
Характеристики ходового винта по оси X	мм	10020	M5 уровень точности 6		
Характеристики ходового винта по оси Y	мм	8020	8020	8020	8020
Характеристики ходового винта по оси Z	мм	6320	6320	6320	6320
Технические характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 4-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Z		Т-образная направляющая рейка (опционально квадратная рейка 460x460 "все включено")			
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z		Прямое подключение	Конструкция планетарной коробки передач по оси X; Ось Y; планетарный редуктор		
Мощность главного двигателя	кВт	30	30	30	30
Максимальная нагрузка на рабочий стол	т.	8			
Система ЧПУ		Fanuc 01 MF/Siemens			



СЕРИЯ DHE-2746

ПОРТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК с ЧПУ с ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ



Портальный фрезерный станок с ЧПУ с подвижной колонной, портальный обрабатывающий центр в сборе (оптический станок)

Модель машины	Ед.изм.	DHE2746x80	DHE2746x100	DHE2746x120	DHE2746x160
Размер стола	мм	3500x8000	3500x10000	3500x12000	3500x16000
Перемещение по оси X	мм	8500	10500	12500	16500
Перемещение по оси Y	мм	5200	5200	5200	5200
Перемещение по оси Z	мм	1250 (Опция 1500)	1250 (Опция 1500)	1250 (Опция 1500)	1250 (Опция 1500)
Ширина портала	мм	4600	4600	4600	4600
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола	мм	250-1500 (Опция 500-2000)	250-1500 (Опция 500-2000)	250-1500 (Опция 500-2000)	250-1500 (Опция 500-2000)
Количество/Ширина/расстояние Т-образный паз	мм	28x250	28x250	28x250	28x250
Конусность шпинделя		BT50/Q190			
Скорость вращения шпинделя	об/мин.	6000	6000	6000	6000
Характеристики ходового винта по оси X	мм	10020	M5 уровень точности б		
Характеристики ходового винта по оси Y	мм	son	8020	8020	8020
Характеристики ходового винта по оси Z	мм	6320	6320	6320	6320
Технические характеристики направляющей рейки по оси X		Сверпрочные 4-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Y		Сверпрочные 2-х роликовые линейные направляющие по 55 мм			
Технические характеристики направляющей рейки по оси Z		Т-образная направляющая рейка (опционально квадратная рейка 460x460 "все включено")			
Режим подключения двигателя X/ Y/ Z		Планетарный редуктор X/Y/Z	Конструкция планетарной коробки передач с двойным приводом на четыре колеса по оси X; Планетарный редуктор по оси Y, Z		
Мощность главного двигателя	кВт	30	30	30	30
Максимальная нагрузка на рабочий стол	Т.	8			
Система ЧПУ		Siemens/Fanuc/Mitsubishi			