



КWJ-800

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ



- BT50 Шпиндель производства «Kenturn» (Тайвань)
- BT50 Смена инструмента 24 шт.
- Поставщик инструментов «Metro» (Япония)
- Конвейер цепного типа для стружки
- Операционная система Fanuc (Япония)

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		МОДЕЛЬ KWJ-800
Точность	Точность позиционирования	0.015 мм
	Точность повторного позиционирования	0.01 мм
Рабочий стол	Размер рабочего стола	800*800 мм
	Индексация поворотного стола	1°X360
	Мощность поворотного стола	3 кВт
	Максимальная нагрузка	2000 кг



Перемещение	X/Y/Z Перемещение по оси	2000/1000/1100 мм
	Наконечник шпинделя к рабочему столу	125-1225 мм
	От центрального шпинделя к рабочему столу	50-1150 мм
Питание	Максимальная скорость подачи G00	30 м/мин
	Стандартное значение G00	20 м/мин
	Максимальная рабочая скорость G01	12 м/мин
	X/Y/Z мощность осевого двигателя	3000 Вт/3000 Вт/3000 Вт
Шпиндель Return (Тайвань)	Мощность двигателя шпинделя /крутящий момент	15кВт/143 Н.м (стандартный)
	Максимальная скорость вращения шпинделя	8000 об/мин
	Держатель инструмента	BT50 (стандартный)
	Диаметр шпинделя	190 мм
	Воздушно-масляная смазка шпинделя	10P Parsonthor (Китай)
Инструментальный ящик (стандартный)	АТС тип	Тип рычага 24 шт.
	Максимальный диаметр инструмента (полный инструмент/заготовка)	φ110 мм / φ120 мм
	Максимальная длина инструмента	350 мм
	Максимальный вес инструмента	15 кг
Общие характеристики	Источник питания и общая мощность	3P/380Вт/50Гц/40кВт
	Вес машины	18000 кг
	Размеры	4300*3750*3200 мм
Основные части	Блок управления	Fanuc (Япония)
	Серводвигатель переменного тока (привод)	Fanuc (Япония)
	Инвертор шпинделя	Fanuc (Япония)
	Линейный направляющие	55 Hiwin,PMI (Тайвань)
	Винтовая передача	5010/5010/5010 Hiwin,PMI (Тайвань)
	Электронный маховик	BJ05-NT512 Bin-jee/China
	Пневматическая система	AIRTAC (Тайвань)
	Система смазки	YET-A2P2 ISHAN (Тайвань)
	Емкость резервуара для воды	424 л.
	Мощность водяного насоса	1000 Вт
	Охлаждение шкафа	Теплообменник
	Охлаждение заготовки	Воздушная насадка и струйный носик для воды
Конвейер для стружки	Внутренний тип винта и тип шлейфа	



Стандартная конфигурация:

Система охлаждения шкафа
Система охлаждения обрабатываемой детали
Централизованная автоматическая система смазки
Шпиндельный охладитель
Регулятор маховика
Светодиодная рабочая лампа
Трехцветная сигнальная лампочка
Предохранительная блокировка

Дополнительные конфигурации:

Системы Fanuc/Siemens/Mitsubishi на выбор.
Высокоточный 3D-зонд
(Лазерный) установщик контактного инструмента
Охлаждающая жидкость проходит через шпиндель
Сборщик отработанного масла
Регулятор напряжения

Список запасных частей:

П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	Железная прокладка для машины	1 набор 1 шт.
2	Резервуар для воды	1 шт.
3	Водяной насос	1 шт.
4	Масляная охлаждающая жидкость	1 набор 1 шт.
5	Ящик для инструментов	2 шт.
6	Гаечный ключ	1 шт.
7	ВТ Держатель	1 набор
8	Замок держателя инструмента	1 набор
9	Цанги ER	1 шт.
10	Зажимная пластина	1 шт.
11	Водяной пистолет	1 шт.
12	Выдувной пистолет	1 набор
13	Осушитель	1 шт.
14	Протокол испытания	1 шт.

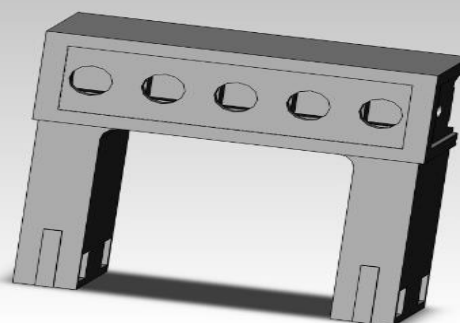
Техническая документация:

1. Сертификат соответствия
2. Руководство по техническому обслуживанию
3. Руководство по эксплуатации горизонтального фрезерного станка
4. Руководство по эксплуатации электронного контроллера (серии 21)
5. Руководство по подключения электрической схемы.
6. Чертеж установки станины станка



Фото составных частей центра:

1. Единая часть двойной колонны



2. Измерение точности



3. Обнаружение шаровой штанги



4. Лазерный интерферометр





Фото горизонтально-вертикального фрезерного центра с ЧПУ KWJ-800







О компании ГК «БСЗ»

Группа компаний «Балаковский станкостроительный завод» (ГК «БСЗ») является полноценным партнером компаний ООО «ЛТП» и ООО «ЛТВЭД» известных на рынке производства автозапчастей и сырья.

Благодаря богатому опыту в производстве РТИ, литье полимеров под давлением и металлообработке возникла необходимость организовать производство промышленного оборудования для собственных нужд и в дальнейшем для нужд других предприятий.

Идеей создания производства в России стали, как потребности рынка и мировые тенденции, так и создание надежного и эффективного в использовании оборудования, с гарантией соответствия заявленным характеристикам.

Многолетнее сотрудничество с европейскими и китайскими крупнейшими брендами оборудования для переработки силиконов, резины и металлов, а также собственный опыт эксплуатации такого оборудования, позволяет понимать требования и желания российских производителей, которые используют аналогичное оборудование.

На данный момент оборудование OEM изготавливается на заводах-партнерах, расположенных в Китае, под контролем ГК «БСЗ» и в соответствии с требованиями ТУ.

Поэтому, поставляемое оборудование является уже адаптированным под условия и требования российских заказчиков, включающих:

- полностью русифицированное программное обеспечение
- инструкции на русском языке
- обучение специалистов заказчика квалифицированными сотрудниками ГК «БСЗ»

Также ГК «БСЗ» обладает собственным производством готовой продукции и предлагает к поставке широкий спектр изделий из резин, полиуретана, силикона и других материалов.



КWJ-1000

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР С ЧПУ



- BT50 Шпиндель производства «Kenturn» (Тайвань)
- BT50 Смена инструмента 24 шт.
- Поставщик инструментов «Metro» (Япония)
- Конвейер цепного типа для стружки
- Операционная система Fanuc (Япония)

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ		МОДЕЛЬ KWJ-1000
Точность	Точность позиционирования	0.015 мм
	Точность повторного позиционирования	0.01 мм
Рабочий стол	Размер рабочего стола	1000*1000 мм
	Индексация поворотного стола	1°X360
	Мощность поворотного стола	3 кВт



	Максимальная нагрузка	3000 кг
Перемещение	X/Y/Z Перемещение по оси	2200/1090/1100 мм
	Наконечник шпинделя к рабочему столу	125-1225 мм
	От центрального шпинделя к рабочему столу	50-1150 мм
Питание	Максимальная скорость подачи G00	30 м/мин
	Стандартное значение G00	20 м/мин
	Максимальная рабочая скорость S01	12 м/мин
	X/Y/Z мощность осевого двигателя	3000 Вт/3000Вт/3000Вт
Шпиндель Keturn (Тайвань)	Мощность двигателя шпинделя /крутящий момент	15кВт/143 Н.м (стандартный)
	Максимальная скорость вращения шпинделя	8000 об/мин
	Держатель инструмента	BT50 (стандартный)
	Диаметр шпинделя	190 мм
	Воздушно-масляная смазка шпинделя	10P Parsonthor (Китай)
Инструментальный ящик (стандартный)	АТС тип	Тип рычага 24 шт.
	Максимальный диаметр инструмента (полный инструмент/заготовка)	φ110 мм / φ120 мм
	Максимальная длина инструмента	350 мм
	Максимальный вес инструмента	15 кг
Общие характеристики	Источник питания и общая мощность	3P/380Вт/50Гц/40кВт
	Вес машины	19000 кг
	Размеры	4560*4100*3900 мм
Основные части	Блок управления	Fanuc (Япония)
	Серводвигатель переменного тока (привод)	Fanuc (Япония)
	Инвертор шпинделя	Fanuc (Япония)
	Линейный направляющие	55 Hiwin,PMI (Тайвань)
	Винтовая передача	5010/5010/5010 Hiwin,PMI (Тайвань)
	Электронный маховик	VJ05-HT512 Bin-jee (Китай)
	Пневматическая система	AIRTAC (Тайвань)
	Система смазки	YET-A2P2 ISHAN (Тайвань)
	Емкость резервуара для воды	424 л.
	Мощность водяного насоса	1000 Вт
	Охлаждение шкафа	Теплообменник
	Охлаждение заготовки	Воздушная насадка и струйный носик для воды
	Конвейер для стружки	Внутренний тип винта и тип шлейфа



Стандартная конфигурация:

Система охлаждения шкафа
Система охлаждения обрабатываемой детали
Централизованная автоматическая система смазки
Шпиндельный охладитель
Регулятор маховика
Светодиодная рабочая лампа
Трехцветная сигнальная лампочка
Предохранительная блокировка

Дополнительные конфигурации:

Системы Fanuc/Siemens/Mitsubishi на выбор.
Высокоточный 3D-зонд
(Лазерный) установщик контактного инструмента
Охлаждающая жидкость проходит через шпиндель
Сборщик отработанного масла
Регулятор напряжения

Список запасных частей:

П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	Железная прокладка для машины	1 набор
2	Резервуар для воды	1 шт.
3	Водяной насос	1 шт.
4	Масляная охлаждающая жидкость	1 шт.
5	Ящик для инструментов	1 набор
6	Гаечный ключ	1 шт.
7	ВТ держатель	2 шт.
8	Замок держателя инструмента	1 шт.
9	Цанги ER	1 набор
10	Зажимная пластина	1 набор
11	Водяной пистолет	1 шт.
12	Выдувной пистолет	1 шт.
13	Осушитель	1 шт.
14	Протокол испытания	1 набор

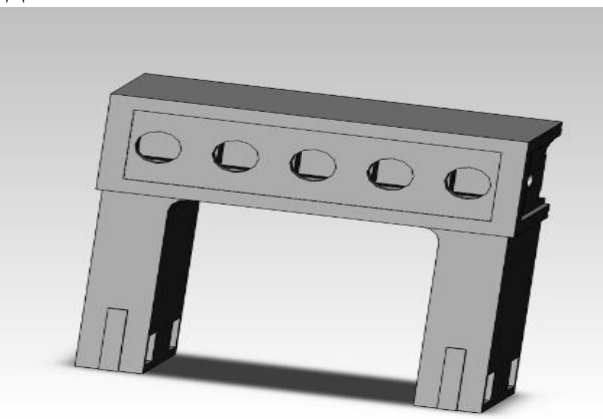
Техническая документация:

1. Сертификат соответствия
2. Руководство по техническому обслуживанию
3. Руководство по эксплуатации горизонтального фрезерного станка
4. Руководство по эксплуатации электронного контроллера (серии 21)
5. Руководство по подключения электрической схемы.
6. Чертеж установки станины станка



Фото составных частей центра

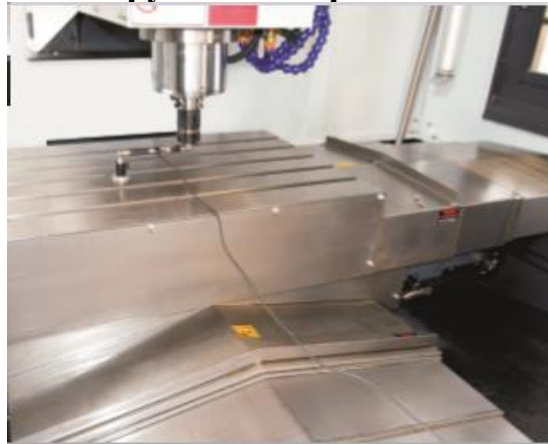
1. Единая часть двойной колонны



2. Измерение точности



3. Обнаружение шаровой штанги



4. Лазерный интерферометр





