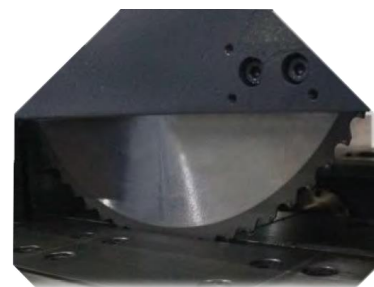
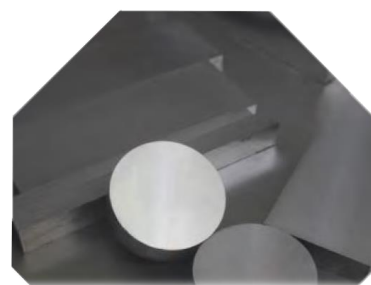




СЕРИЯ SAW-450/850/1500 NC ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПИЛЬНЫЙ СТАНОК



Функция пиления и фрезерования,
высокая точность и производительность



Обработка стального листа и
круглого стержня

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (SAW-450NC)	ПАРАМЕТРЫ (SAW-850NC)	ПАРАМЕТРЫ SAW-1500NC)
Шпиндель	Диаметр лезвия	мм	Ф360	Ф460	Ф460
	Скорость шпинделя	об/мин	60-160	50-150	50-150
	Мощность двигателя шпинделя	кВт	15	15	15
	Точность	мм	≤ 0.005	≤ 0.008	≤ 0.008
Рабочий ход	Распиловка (ширина)	мм	30-450	300-850	1000-1500
	Распиловка (толщина)	мм	10-80	20-100	20-100
	Длина резки	мм	≥ 10	≥ 20	≥ 30
	Длина исходного материала	мм	≤ 3000	≤ 3000	≤ 4000
Скорость подачи	Мощность двигателя подачи	кВт	1.5	2	2
	Мощность подачи двигателя	кВт	1	2.5	2.5
	Высокая скорость подачи	мм/мин	10000	10000	10000
	Скорость резания	мм/мин	100-400	100-400	100-400
	Способ подачи	мм/мин	технологически	технологически	технологический
Точность	Шероховатость поверхности пилы	мкм	≤ Ra 3.2	≤ Ra 3.2	≤ Ra 3.2
	Вертикальность сечения	мм	≤ 0.15/80 мм	≤ 0.2/100 мм	≤ 0.2/100 мм
	Прямолинейность пильной поверхности	мм	≤ 0.06/450 мм	≤ 0.1/850 мм	≤ 0.15/1500 мм
	Допуск по размерам при высечке штампом	мм	± 0.05	± 0.15	± 0.15
	Точность позиционирования	мм/300 мм	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Прочие	Способ зажима	-	Гидравлически	Вертикальный	Вертикальный и
	Способ охлаждения	-	Охлаждение	Водяное	Водяное
	Способ удаления стружки	-	Автоматически	Автоматически	Автоматический
	Вес машины	кг	5500	8500	10000
	Площадь	м2	3.4x2.8	4.9x4.5	6.0x5.0