



СЕРИЯ WT-1616NC ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ И ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



Этот станок представляет собой горизонтальный станок с ЧПУ среднего размера, в основном используемый для обработки крупных и среднеразмерных, крупногабаритных и среднетяжелых различных основных крупногабаритных деталей, пластинчатых деталей, дисковых деталей, корпусных деталей, пресс-форм и других различных деталей. После зажима он может автоматически, эффективно и точно выполнять автоматическую обработку различных процессов, таких как фрезерование, сверление, растачивание, развертывание и т.д., а также может обрабатываться вручную. Он подходит для таких отраслей обрабатывающей промышленности, как аэрокосмическая, тяжелое машиностроение, локомотивостроение, судостроение, энергетика, станкостроение, полиграфия, легкий текстиль, пресс-формы и т.д.



Высокая точность.

• Механизм охлаждения шпинделя

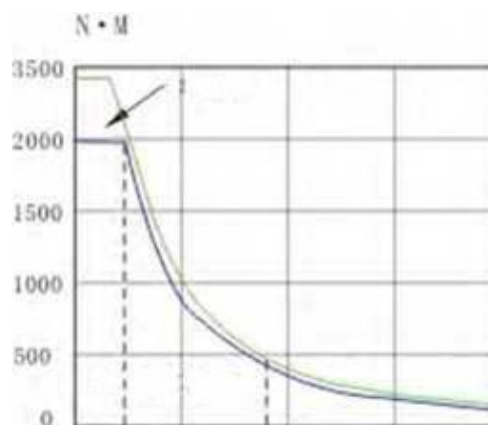
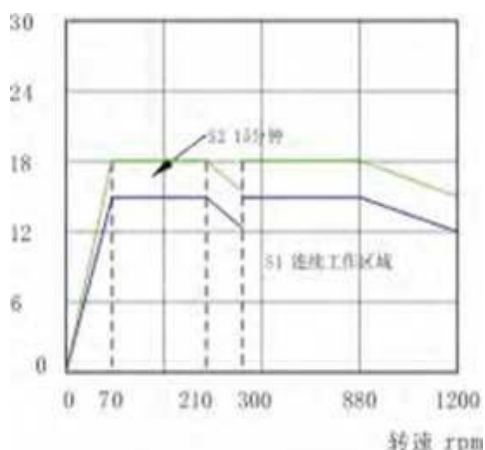
1. Сведите к минимуму тепловое смещение при вращении шпинделя за счет охлаждения подшипниковой коробки и коробки передач
2. В подшипнике шпинделя используется конический роликоподшипник, который может выдерживать как радиальные, так и осевые нагрузки, а в подшипнике шпинделя используется циркулирующая охлаждающая смазка для уменьшения повышения температуры и получения высокой точности вращения шпинделя.

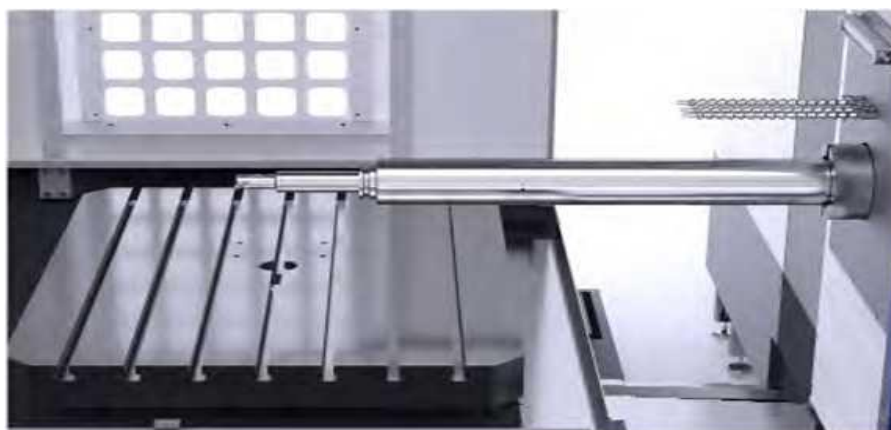


Высокая эффективность производства.

• Высокая производительность шпинделя и быстрая подача

1. Выходная мощность шпинделя: 15/18,5 кВт (система FANUC) 17/20,5 кВт (система SIEMENS)
2. Быстрая подача: по осям X, Y, Z 1 об/мин по оси W: 5 м/мин по оси B: 5,5 об/мин





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕД.ИЗМ	ПАРАМЕТРЫ
Размер рабочего стола	мм	1350x1000
Размер ширины Т-образного паза	мм	22x7
Диаметр расточного вала	мм	Ф130
Конусность расточного вала	/	BT50
Перемещение по оси X	мм	1600
Перемещение по оси Y	мм	1600
Перемещение по оси Z	мм	1200
Перемещение по оси W	мм	550
Расстояние от центра расточного вала до поверхности стола	мм	0-1600
Частота вращения расточного вала	об/мин	12-1200
Линия разделения высокой и низкой передач частоты вращения расточного вала	об/мин	300
Регулирование частоты вращения расточного вала	/	бесступенчатая регулировка скорости
Интервал индексации поворотного стола с ЧПУ	/	произвольная градуировка (5°)
Максимальная скорость поворотного стола с ЧПУ для индексации	об/мин	5.5
Линейная координата скорость быстрого перемещения X/Y/Z/W	м/мин	10/10/10/5
Скорость подачи по линейным координатам	мм/мин	5-2000
Емкость инструментального магазина	индивидуал	40
Способ выбора инструмента	ьный	дополнительно
Время смены инструментального магазина	сек.	18
Максимальный размер инструмента	мм	ф125x400 (полное состояния)
	мм	Ф250x400 (расположение пустого соседнего резака)
Максимальный вес инструмента	кг	25
Стандартный держатель инструмента и выдвигная шпилька	/	BT50-45°
Максимальный вес загрузки	кг	5000
Максимальный крутящий момент в направлении вращения рабочего стола	н/м	14000
Приемлемый максимальный диаметр расточки для расточки дополнение spm	мм	ф250
Доступный максимальный диаметр сверления для расточного шпинделя	мм	ф50
Номинальный выходной крутящий момент шпинделя (Siemens/Fanuc)	н/м	1500/1500



Точность позиционирования по осям (X/Y/Z/W)	мм	0.015/1000
Повторяемость по осям (X/Y/Z/W)	мм	0.015/1000
Точность позиционирования поворотного стола с ЧПУ для индексации	/	15"
Повторяемая точность позиционирования поворотного стола с ЧПУ для индексации	/	4"
Мощность двигателя шпинделя (Siemens)	кВт	15/18.5
Мощность двигателя шпинделя (Fanuc)		17/20.5
Шаровой винт W	мм	5010
Шаровой винт X/Y/Z	мм	6310
Мощность гидравлического бака	кВт	2.25
Мощность гидравлического бака	Вб	7
Крутящий момент двигателя (Siemens/ Fanuc)	н/м	Ось X/Y/Z 40 Ось W. B
Вес машины	кг	18500
Размеры машины (ДхШхВ)	мм	8190x6150x3600

- **Стандартная комплектация:**

1. Устройство для смазки и охлаждения редуктора шпинделя.
2. Гибкий пластинчатый экран рабочего стола из нержавеющей стали.
3. Устройство для продувки воздуха с коническим отверстием шпинделя.
4. Воздушная резка.
5. Консольная панель управления.
6. Система смазки.
7. Выдвижная защитная крышка на поверхности направляющей рейки.
8. Шнековый транспортер для стружки.
9. Функция точной остановки шпинделя.
10. Освещение.
11. Педаль.
12. Гибкая нержавеющая сталь.
13. Регулировочный болт анкера.
14. Набор инструментов (общие инструменты).
15. Световой аварийный сигнал.

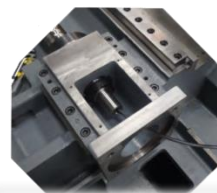
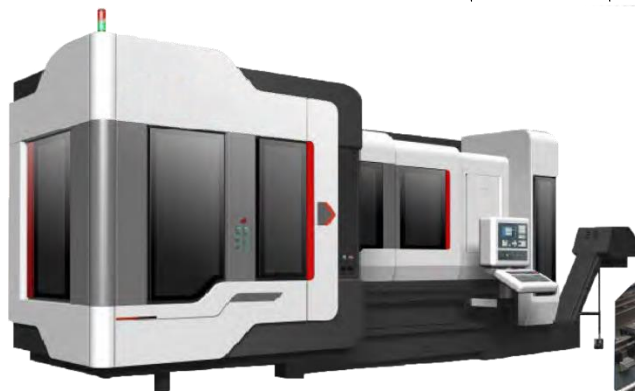
- **Дополнительная комплектация:**

1. Резка промывочной водой.
2. Выход воды из центра шпинделя.
3. Цепной конвейер для стружки.
4. Плоский вращающийся диск.
5. Прямоугольная фрезерная головка.
6. Онлайн-измерительное устройство.
7. Прибор для настройки инструмента.





СЕРИЯ ТМ-200S. 5-ОСЕВОЙ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ



Винт использует технологию полого
масляного охлаждения

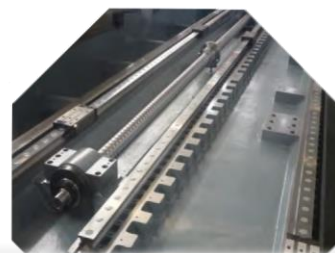
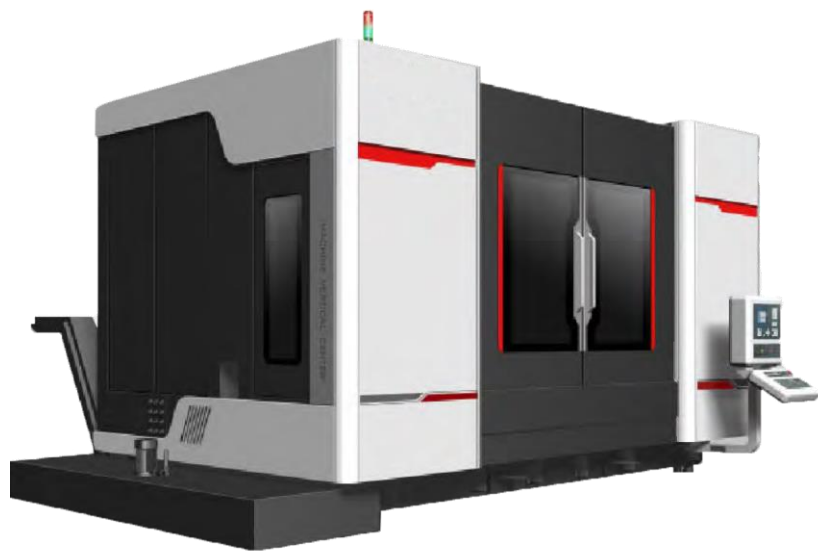


Винт NSK

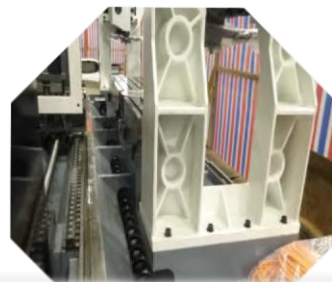
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (ТМ-200S)
Перемещение	Ось X X	мм	615
	Ось Y Y	мм	220
	Ось Z Z	мм	1585
	Ось W W	мм	1574
	Угол наклона оси В В	градус	-30' - +210'
Подача	Ось X X	м/мин	50
	Ось Y Y	м/мин	40
	Ось В В	м/мин	50
	Ось Z Z	об/мин	33 об/мин
Вращение шпинделя	Размер	-	8"
	Инструментальный патрон	-	NB-208A6
	Диапазон наружного диаметра захвата	мм	20-210
	Диаметр сквозного отверстия шпинделя	мм	76
	Скорость вращения шпинделя	об/мин	5000
	Мощность двигателя	кВт	15
Фрезерный шпиндель	Частота вращения шпинделя	об/мин	12000
	Держатель инструмента	-	HSK-A63
	Мощность двигателя	кВт	29.3
	Усилие вытягивания инструмента	узел	18-21
Инструментальный магазин	Количество инструмента	шт.	72
	Держатель инструмента	-	HSK-A63/HSK-T63
	Диаметр	мм	90
	Длина	мм	350
	Вес	кг	8
	Максимальный диаметр	-	140
	Время подачи инструмента	сек.	5
Другие характеристики	Давление воздуха	кг/см ²	6.5
	Источник электропитания	кВА	150
	Вес машины	кг	16000
	Высота машины	мм	3300
	Расстояние от центра шпинделя до пола	мм	1360
	Емкость резервуара для воды	л	700
	Площадь	мм	9000x5722.5



СЕРИЯ МС-12 5-ОСЕВОЙ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ



Высокопрочная линейная направляющая с демпфирующими роликами



Конвейер для стружки (слева)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД.ИЗМ	ПАРАМЕТРЫ (МС-L2)
Перемещение	Ось X X	мм	1200
	Ось Y Y	мм	800
	Ось Z Z	мм	650
Подача	Ось X X	м/минmin	30
	Ось Y Y	м/мин	30
	Ось Z Z	м/мин	30
Рабочий стол	Скорость вращения стола	об/мин	33
	Размер стола	мм	φ1200
	Максимальный вес загрузки	кг	2000
Маятниковая фрезерная головка с ЧПУ (ось В)	Угол наклона оси В В	градус	-30 - 210°
	Перемещение и подача	об/мин	30
Двигатель шпинделя	Скорость вращения шпинделя	об/мин	12000
	Держатель инструмента	/	HSK-A63
	Мощность	кВт	35
Магазин для инструментов	Держатель инструмента	/	HSK-A63
	Магазин инструментов дискового типа	шт	40
Размер машины	Площадь	м2	20
	Высота	м	3
	Вес	кг	20000