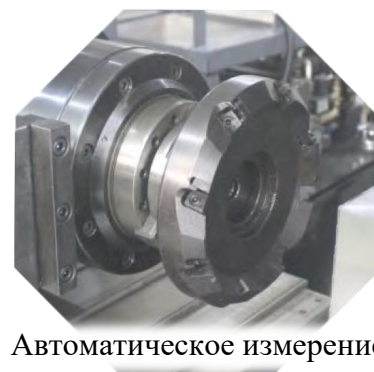




СЕРИЯ TH-350NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Автоматическое измерение



Мощный гидроцилиндр

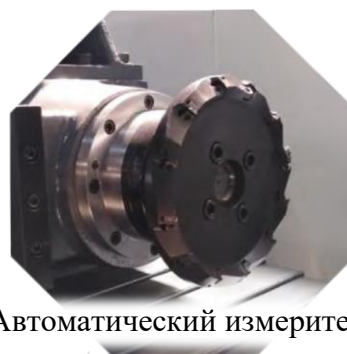
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (TH-350NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	20-350
	Максимальная высота	мм	140
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	300x300
	Максимальный вес загрузки	кг	400
Перемещение	Ось X X	мм	200
	Ось Y Y	мм	200
	Ось Z Z	мм	600
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	10000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	10000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	10000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	150
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	2x7.5
Мощность	Сервопривод X X	кВт	1.8
	Сервопривод Y Y	кВт	1.8
	Сервопривод Z Z	кВт	2
Прочие	Вес машины	кг	6000
	Площадь	м2	2.9x2.8



СЕРИЯ ТН-460/520NC/ ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Мощный гидроцилиндр



Автоматический измеритель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (ТН-460NC)	ПАРАМЕТРЫ (ТН-520NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	20-460	50-520
	Максимальная высота	мм	190	190
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0	2x2.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	400x400	400x400
	Максимальный вес загрузки	кг	500	500
Перемещение	Ось X X	мм	250	250
	Ось Y Y	мм	250	250
	Ось Z Z	мм	720	800
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	10000	10000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	10000	10000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	10000	10000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	200	200
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50	BT50
Мощность	Двигатель шпинделя	кВт	2x9	2x9
	Сервопривод X X	кВт	2.5	2.5
	Сервопривод Y Y	кВт	2.5	2.5
	Сервопривод Z Z	кВт	2.3	2.5
Прочие	Вес машины	кг	8500	8500
	Площадь	м2	3.3x3.5	3.3x3.5



СЕРИЯ TH-700/800NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Мощный гидроцилиндр

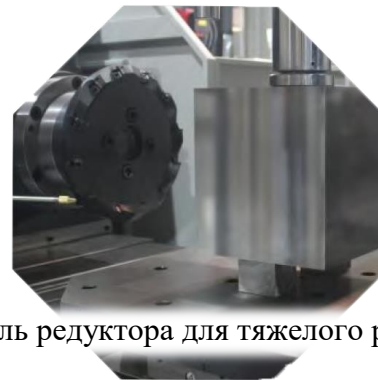


Макс.режущая способность 2x3,0 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (TH-700NC)	ПАРАМЕТРЫ (TH-800NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	30-700	60-800
	Максимальная высота	мм	240	240
	Максимальная режущая производительность	мм	2x3.0	2x3.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	500x500	600x600
	Максимальный вес загрузки	кг	1200	2000
Перемещение	Ось X X	мм	360	410
	Ось Y Y	мм	360	410
	Ось Z Z	мм	1100	1200
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250 (опц.300)	250 (опц.300)
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	2x11(опц.15)	2x11 (опц.15)
Мощность	Сервопривод X X	кВт	2.5	2.5
	Сервопривод Y Y	кВт	2.5	2.5
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
Прочие	Вес машины	кг	9000	11000
	Площадь	м2	3.9x3.9	4.0x4.0



СЕРИЯ TH-1000NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Шпиндель редуктора для тяжелого резания

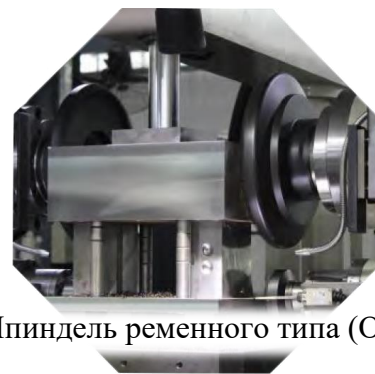


Мощный гидроцилиндр

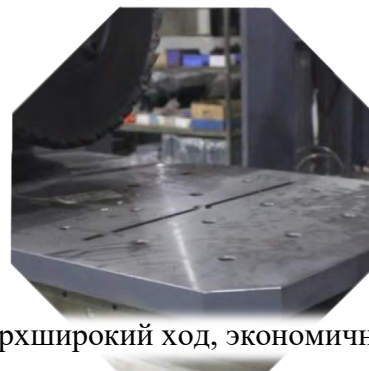
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (TH-1000NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	110-1000
	Максимальная высота	мм	240 (опц.290)
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	600x600
	Максимальный вес загрузки	кг	2800
Перемещение	Ось X X	мм	500
	Ось Y Y	мм	500
	Ось Z Z	мм	1400
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250 (опц.300)
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	15
Мощность	Сервопривод X X	кВт	2.5
	Сервопривод Y Y	кВт	2.5
	Сервопривод Z Z	кВт	3
Прочие	Вес машины	кг	13000
	Площадь	м ²	4.2x4.2



СЕРИЯ TH-1200NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Шпиндель ременного типа (OP.)

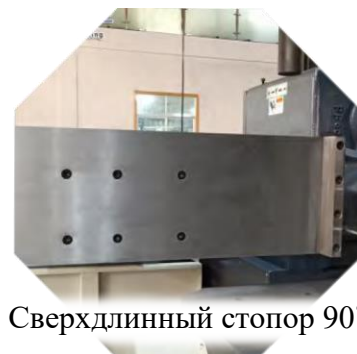
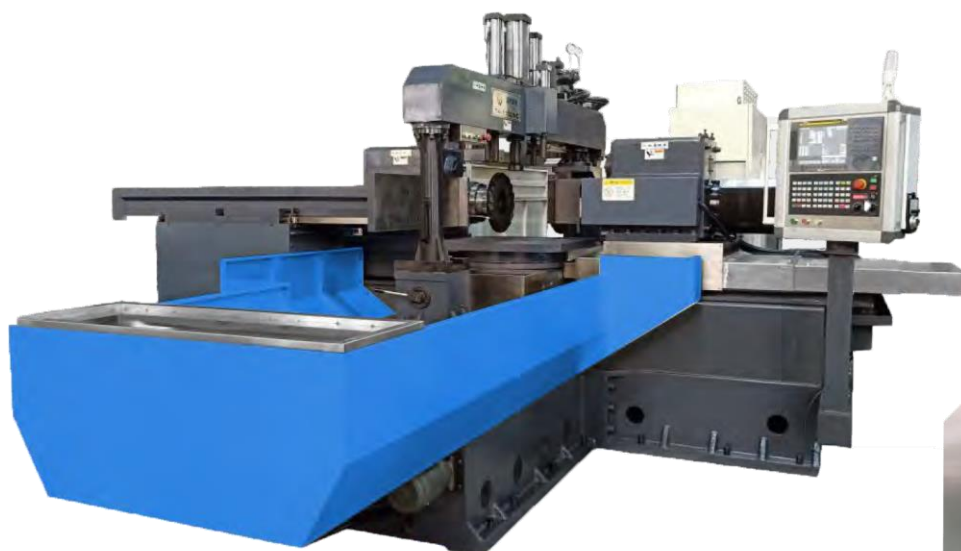


Сверхширокий ход, экономичность

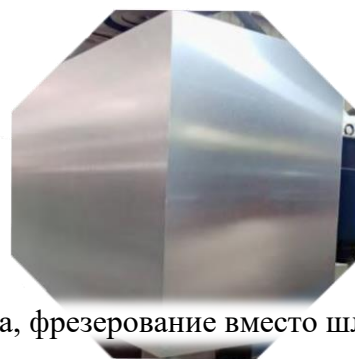
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (TH-1200NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	150-1200
	Максимальная высота	мм	240 (опц.290)
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	800x800
	Максимальный вес загрузки	кг	4000
Перемещение	Ось X X	мм	525
	Ось Y Y	мм	525
	Ось Z Z	мм	1800
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250 (опц.300)
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	2x15
Мощность	Сервопривод X X	кВт	2.5
	Сервопривод Y Y	кВт	2.5
	Сервопривод Z Z	кВт	3
Прочие	Вес машины	кг	14000
	Площадь	м2	5.0x5.0



СЕРИЯ TH-1300NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Сверхдлинный стопор 90°

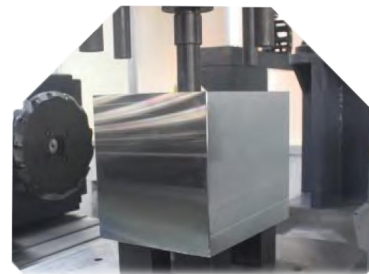


Пакетная резка, фрезерование вместо шлифования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (TH-1300NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	150-1300
	Максимальная высота	мм	240 (опц.290)
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	800x600
	Максимальный вес загрузки	кг	4000
Перемещение	Ось X X	мм	525
	Ось Y Y	мм	525
	Ось Z Z	мм	1800
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250 (опц.300)
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	2x15
Мощность	Сервопривод X X	кВт	2.5
	Сервопривод Y Y	кВт	2.5
	Сервопривод Z Z	кВт	3
Прочие	Вес машины	кг	15000
	Площадь	м ²	5.5x6.0



СЕРИЯ TH-1500NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Пакетная резка,
фрезерование вместо шлифования



Шлифование пластин и длинных прутков

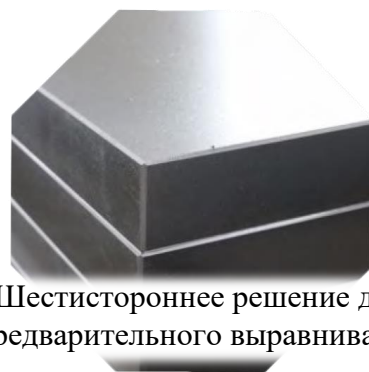
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (TH-1500NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	(40-500)x(40-1500)
	Максимальная высота	мм	190(ОР240)
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	400x400+400x1000
	Максимальный вес загрузки	кг	2000
Перемещение	Ось X X	мм	260
	Ось Y Y	мм	260
	Ось Z Z	мм	1750
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	200 (опц.250)
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	2x11(опц.15)
Мощность	Сервопривод X X	кВт	2.5
	Сервопривод Y Y	кВт	2.5
	Сервопривод Z Z	кВт	3
Прочие	Вес машины	кг	13000
	Площадь	м ²	3.5x6.0



СЕРИЯ TH-1800NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Японская система FANUC

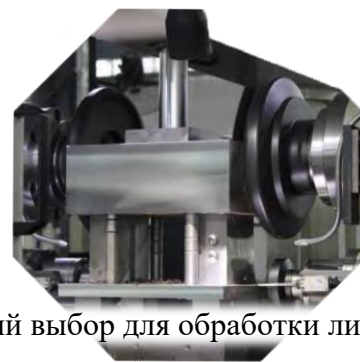


Шестистороннее решение для
предварительного выравнивания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (TH-1800NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	(60-900)x(60-1800)
	Максимальная высота	мм	240 (опц.290)
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	700x700+550x440+420x440
	Максимальный вес загрузки	кг	4000
Перемещение	Ось X X	мм	460
	Ось Y Y	мм	460
	Ось Z Z	мм	2060
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250 (опц.300)
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	2x15
Мощность	Сервопривод X X	кВт	2.5
	Сервопривод Y Y	кВт	2.5
	Сервопривод Z Z	кВт	3
Прочие	Вес машины	кг	16000
	Площадь	м2	7.0x4.9



СЕРИЯ ТН-1000/1200НСА ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ РЕЗКИ



Первый выбор для обработки литья



Шпиндельная головка
редуктора высокой жесткости

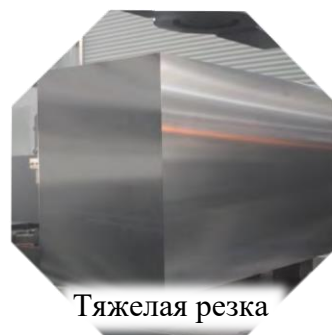
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (ТН-1000НСА)	ПАРАМЕТРЫ (ТН-1200НСА)
Режущая производительность	Размер резки	мм	250-1000	300-1200
	Максимальная высота	мм	380/430	430/480
	Максимальная режущая производительность	мм	2x3.0	2x3.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	700x700	800x800
	Максимальный вес загрузки	кг	4000	6000
Перемещение	Ось X X	мм	400	500
	Ось Y Y	мм	400	500
	Ось Z Z	мм	1600	1750
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	Ф400(опц.450)	Ф400/450
	Скорость шпинделя	об/мин	50-300	50-300
	Конусность шпинделя	мм	BT50	BT50
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
Прочие	Вес машины	кг	15000	17000
	Площадь	м ²	5.0x5.0	5.5x5.5



СЕРИЯ TH-1600NSA ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ РЕЗКИ



Диаметр фрезы 500 мм

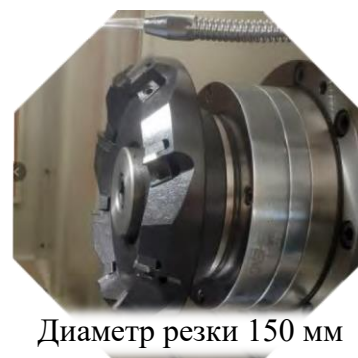


Тяжелая резка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (TH-1600NSA)
Режущая производительность	Размер резки	мм	420-1600
	Максимальная высота	мм	430
	Максимальная режущая производительность	мм	2x5.0
Рабочий стол	Размер стола	мм	1100x1100
	Максимальный вес загрузки	кг	12000
Перемещение	Ось X X	мм	660
	Ось Y Y	мм	660
	Ось Z Z	мм	2140
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	450
	Скорость шпинделя	об/мин	50-200
	Конусность шпинделя	мм	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	2x30
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3
Прочие	Вес машины	кг	25000
	Площадь	м ²	6.5x6.5



СЕРИЯ YG-300/400 NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Диаметр резки 150 мм

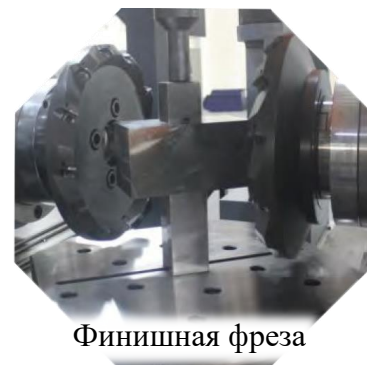


Чистовая фрезерная головка шпинделя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (YG-300NC)	ПАРАМЕТРЫ (YG-430NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	20-350	20-430
	Максимальная высота	мм	145	195
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	210	239
	Ось Y Y	мм	210	241
	Ось Z Z	мм	610	693
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	150	200
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	7.5	7.5
Мощность	Сервопривод X X	кВт	1.8	1.8
	Сервопривод Y Y	кВт	1.8	1.8
	Сервопривод Z Z	кВт	1.8	1.8
	Сервопривод A A	кВт	1.5	1.5
Рабочий стол	Размер стола	мм	260x260	330x330
	Максимальный вес загрузки	кг	200	400
Прочие	Вес машины	кг	5500	6000
	Площадь	м2	2.7x2.7	3.2x3.4



СЕРИЯ YG-600/700 NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Финишная фреза



Автоматическое удаление фишек

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (YG-600NC)	ПАРАМЕТРЫ (YG-700NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	30-600	30-700
	Максимальная высота	мм	240	240/290
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	305	350
	Ось Y Y	мм	305	350
	Ось Z Z	мм	790	900
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250	250/300
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	11/15	11/15
Мощность	Сервопривод X X	кВт	1.8	3
	Сервопривод Y Y	кВт	1.8	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
	Сервопривод A A	кВт	2	2
Рабочий стол	Размер стола	мм	400x400	520x520
	Максимальный вес загрузки	кг	800	1200
Прочие	Вес машины	кг	8500	10500
	Площадь	м ²	3.8x4.0	3.8x4.2



СЕРИЯ YG-850/1000 NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Резка ветровой пластины



Тяжелая резка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (YG-850NC)	ПАРАМЕТРЫ (YG-1000NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	60-850	80-1000
	Максимальная высота	мм	240/290	290/330
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	450	570
	Ось Y Y	мм	450	570
	Ось Z Z	мм	1100	1600
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250/300	250/300
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	11/15	15/22
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
	Сервопривод A A	кВт	3	3
Рабочий стол	Размер стола	мм	600x600	650x650
	Максимальный вес загрузки	кг	2000	2800
Прочие	Вес машины	кг	12500	14000
	Площадь	м2	4.6x4.2	5.2x4.8



СЕРИЯ YG-1300 NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Система Mitsubishi

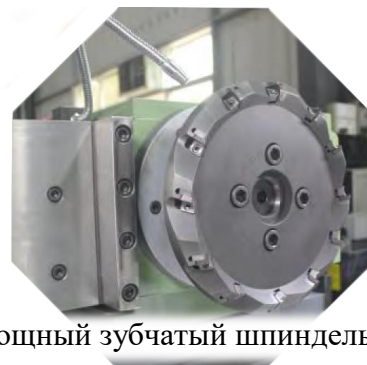


Мощный гидроцилиндр

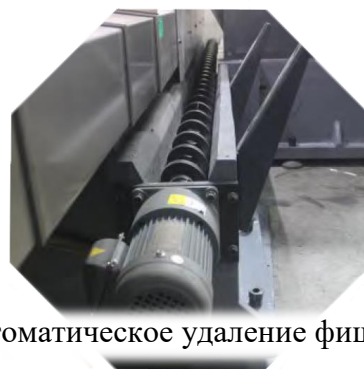
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (YG-1300NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	100-1300
	Максимальная высота	мм	290/330
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	700
	Ось Y Y	мм	700
	Ось Z Z	мм	1800
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	300/350
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	15/22
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3
	Сервопривод A A	кВт	3
Рабочий стол	Размер стола	мм	900x900
	Максимальный вес загрузки	кг	3500
Прочие	Вес машины	кг	16000
	Площадь	м2	5.7x4.7



СЕРИЯ YG-700/850NCR ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ РЕЗКИ



Мощный зубчатый шпиндель

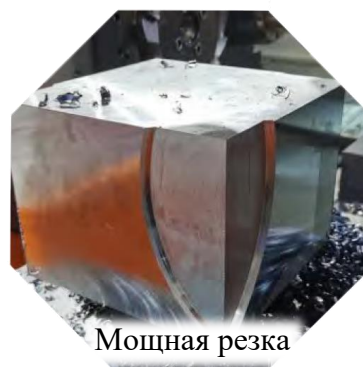
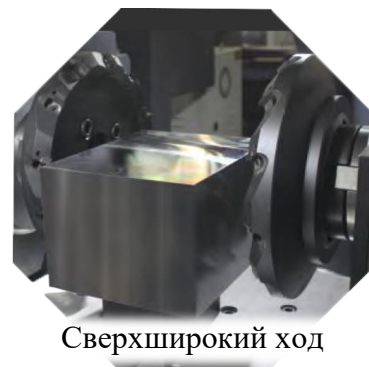


Автоматическое удаление фишек

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (YG-700NCR)	ПАРАМЕТРЫ (YG-850NCR)
Режущая производительность	Размер резки	мм	60-850	80-1000
	Максимальная высота	мм	240/290	290/330
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	450	570
	Ось Y Y	мм	450	570
	Ось Z Z	мм	1100	1600
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250/300	250/300
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	11/15	15/22
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
	Сервопривод A A	кВт	3	3
Рабочий стол	Размер стола	мм	600x600	650x650
	Максимальный вес загрузки	кг	2000	2800
Прочие	Вес машины	кг	12500	14000
	Площадь	м2	4.6x4.2	52x4.8



СЕРИЯ YG-1000/1200NCR ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ РЕЗКИ



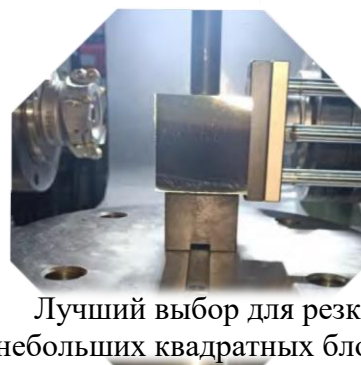
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (YG-1000NCR)	ПАРАМЕТРЫ (YG-1200NCR)
Режущая производительность	Размер резки	мм	100-1000	120-1200
	Максимальная высота	мм	290/330	330/480
	Максимальная режущая производительность	мм	2x4.0	2x4.0
Перемещение	Ось X X	мм	570	640
	Ось Y Y	мм	570	640
	Ось Z Z	мм	1600	1850
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	300/350	400/450/500
	Скорость шпинделя	об/мин	0-350	0-350
	Двигатель шпинделя	кВт	15/22	15/37
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
	Сервопривод A A	кВт	3	3
Рабочий стол	Размер стола	мм	650x650	680x680
	Максимальный вес загрузки	кг	2500	2800
Прочие	Вес машины	кг	16500	18000
	Площадь	м2	52x4.8	5.8x5.6



СЕРИЯ JJR-350NCG ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Сверхбыстрая скорость и подача



Лучший выбор для резки
небольших квадратных блоков

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-350NCG)
Режущая производительность	Размер резки	мм	20-400
	Максимальная высота	мм	75
	Максимальная режущая производительность	мм	2x1.5
Перемещение	Ось X X	мм	210
	Ось Y Y	мм	210
	Ось Z Z	мм	610
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	80
	Скорость шпинделя	об/мин	50-1200
	Двигатель шпинделя	кВт	7.5
Мощность	Сервопривод X X	кВт	1.8
	Сервопривод Y Y	кВт	1.8
	Сервопривод Z Z	кВт	1.8
	Сервопривод A A	кВт	L5
Рабочий стол	Размер стола	мм	260x260
	Максимальный вес загрузки	кг	200
Прочие	Вес машины	кг	5500
	Площадь	м2	2.7x2.7



СЕРИЯ JJR-300/430NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Автоматическое удаление фишек



Автоматическое измерение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-300NC)	ПАРАМЕТРЫ (JJR-430NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	20-350	20-430
	Максимальная высота	мм	145	195
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	210	239
	Ось Y Y	мм	210	241
	Ось Z Z	мм	610	693
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	150	200
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	7.5	7.5
Мощность	Сервопривод X X	кВт	1.8	1.8
	Сервопривод Y Y	кВт	1.8	1.8
	Сервопривод Z Z	кВт	1.8	1.8
	Сервопривод A A	кВт	1.5	1.5
Рабочий стол	Размер стола	мм	260x260	330x330
	Максимальный вес загрузки	кг	200	400
Прочие	Вес машины	кг	5500	6000
	Площадь	м2	2.7x2.7	3.2x3.4



СЕРИЯ JJR-600NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Автоматическое измерение



Автоматическое удаление фишек

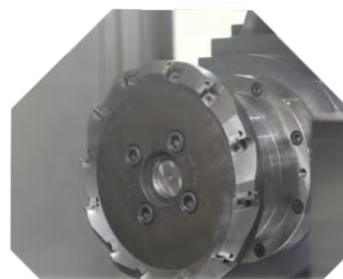
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-600NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	30-600
	Максимальная высота	мм	240
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	305
	Ось Y Y	мм	305
	Ось Z Z	мм	790
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	11/15
Мощность	Сервопривод X X	кВт	1.8
	Сервопривод Y Y	кВт	1.8
	Сервопривод Z Z	кВт	2
	Сервопривод A A	кВт	2
Рабочий стол	Размер стола	мм	400x400
	Максимальный вес загрузки	кг	800
Прочие	Вес машины	кг	8500
	Площадь	м2	3.8x4.0



СЕРИЯ JJR-700NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Мощный гидроцилиндр

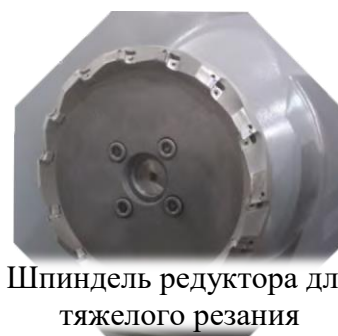


Пакетная резка, фрезерование
вместо шлифования

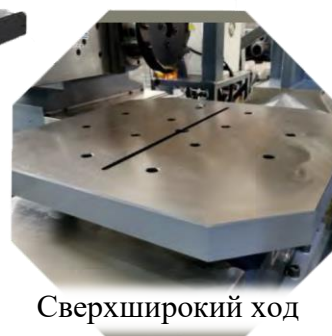
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-700NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	30-700
	Максимальная высота	мм	240/290
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	350
	Ось Y Y	мм	350
	Ось Z Z	мм	900
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250/300
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	11/15
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3
	Сервопривод A A	кВт	2
Рабочий стол	Размер стола	мм	520x520
	Максимальный вес загрузки	кг	1200
Прочие	Вес машины	кг	10500
	Площадь	м ²	3.8x4.2



СЕРИЯ JJR-850/1000NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Шпиндель редуктора для
тяжелого резания

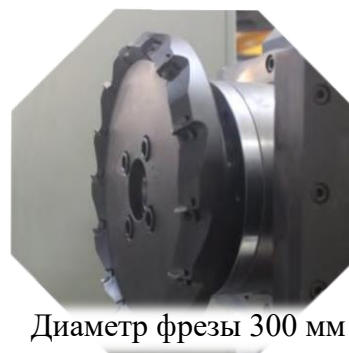


Сверхширокий ход

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-850NC)	ПАРАМЕТРЫ (JJR-1000NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	60-850	80-1000
	Максимальная высота	мм	240/290	290/330
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	450	570
	Ось Y Y	мм	450	570
	Ось Z Z	мм	1100	1600
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250/300	300/350
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	11/15	15/22
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
	Сервопривод A A	кВт	3	3
Рабочий стол	Размер стола	мм	600x600	650x650
	Максимальный вес загрузки	кг	2000	2800
Прочие	Вес машины	кг	12500	14000
	Площадь	м ²	4.6x4.2	5.2x4.8



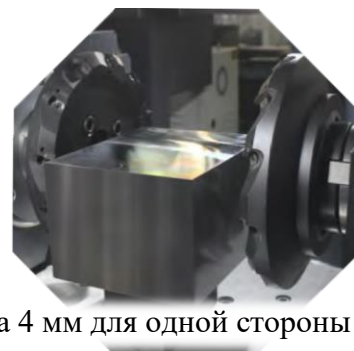
СЕРИЯ JJR-1300NC ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-1300NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	100-1300
	Максимальная высота	мм	290/330
	Максимальная режущая производительность	мм	2x2.0
Перемещение	Ось X X	мм	700
	Ось Y Y	мм	700
	Ось Z Z	мм	1800
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	9000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	9000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	300/350
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	15/22
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3
	Сервопривод A A	кВт	3
Рабочий стол	Размер стола	мм	900x900
	Максимальный вес загрузки	кг	3500
Прочие	Вес машины	кг	16000
	Площадь	м2	5.7x4.7



СЕРИЯ JJR-700/850NCR ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ РЕЗКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-700NCR)	ПАРАМЕТРЫ (JJR-850NCR)
Режущая производительность	Размер резки	мм	60-700	80-850
	Максимальная высота	мм	290/330	290/330
	Максимальная режущая производительность	мм	2x4.0	2x4.0
Перемещение	Ось X X	мм	390	500
	Ось Y Y	мм	390	500
	Ось Z Z	мм	1000	1350
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000	6000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	300/350	300/350
	Скорость шпинделя	об/мин	0-350	0-350
	Двигатель шпинделя	кВт	15/22	15/22
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
	Сервопривод A A	кВт	2	3
Рабочий стол	Размер стола	мм	520x520	600x600
	Максимальный вес загрузки	кг	1200	2000
Прочие	Вес машины	кг	12000	12500
	Площадь	м ²	4.6x4.2	4.7x4.3



СЕРИЯ JJR-1000/1200NCR ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ РЕЗКИ



Мощный гидравлический цилиндр

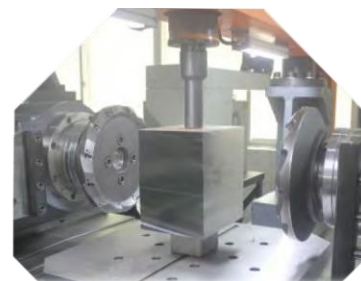


Мощная резка

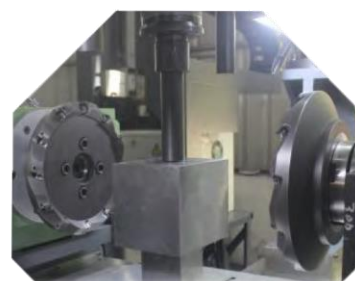
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-1000NCR)	ПАРАМЕТРЫ (JJR-1200NCR)
Режущая производительность	Размер резки	мм	100-1000	120-1200
	Максимальная высота	мм	290/330	330/480
	Максимальная режущая производительность	мм	2x4.0	2x4.0
Перемещение	Ось X X	мм	570	640
	Ось Y Y	мм	570	640
	Ось Z Z	мм	1600	1850
Скорость подачи	Быстрая подача X X	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Y Y	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Z Z	мм/мин	8000	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	300/350	400/450/500
	Скорость шпинделя	об/мин	0-350	0-350
	Двигатель шпинделя	кВт	15/22	15/37
Мощность	Сервопривод X X	кВт	3	3
	Сервопривод Y Y	кВт	3	3
	Сервопривод Z Z	кВт	3	3
	Сервопривод A A	кВт	3	3
Рабочий стол	Размер стола	мм	650x650	680x680
	Максимальный вес загрузки	кг	2500	2800
Прочие	Вес машины	кг	16500	18000
	Площадь	м2	52x4.8	5.8x5.6



СЕРИЯ JJR-700NCRG ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДЛЯ ГРУБОЙ И ТОНКОЙ ФРЕЗЕРОВКИ



Двойные фрезы для тонкого фрезерования Twin Finish

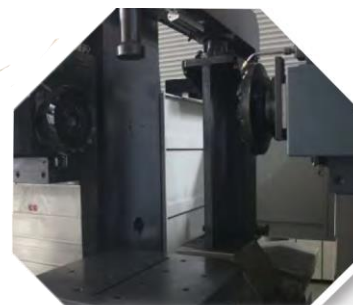


Двойная фреза, двойная черновая обработка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-700NCRG)
Режущая производительность	Размер резки	мм	60-700
	Максимальная высота	мм	240
	Максимальная режущая производительность	мм	2x3.0
Перемещение	Ось X X	мм	350
	Ось Y Y	мм	350
	Ось Z Z	мм	1750
Скорость подачи	Быстрая подача X/Y/Z X/Y/Z	мм/мин	9000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250
Привод шпинделя	Мощность шпинделя	кВт	15
	Конусность шпинделя	кВт	BT50
	Скорость вращения шпинделя	об/мин	115/185/245/375
Вал шпинделя	Мощность	кВт	7.5
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
Мощность	Серводвигатель X1/Y1/X2/Y2 X1, YL, X2, Y2	кВт	3/3/1.8/1.8
	Серводвигатель Z Z	кВт	3
	Серводвигатель A A	кВт	1.8
Рабочий стол	Размер стола	мм	520x520
	Максимальный вес загрузки	кг	1200
Прочие	Вес машины	кг	13000
	Площадь	м2	5.5x3.5



СЕРИЯ JJR-700NCH ПОДЪЕМНЫЙ ДВУХШПИНДЕЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ



Автоматический подъем



Толщина резки 600 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (JJR-700NCH)
Режущая производительность	Размер резки	мм	150-700
	Максимальная высота	мм	600
	Максимальная режущая производительность	мм	2x4.0
Перемещение	Ось X X	мм	900
	Ось Y Y	мм	500
	Ось Z Z	мм	320
Скорость подачи	Быстрая подача X/Y/Z X/Y/Z	мм/мин	8000
Подъемный шпиндель	Диаметр резца	мм	250
	Скорость вращения шпинделя	об/мин	50-500
	Двигатель шпинделя	кВт	2x11
Мощность	Серводвигатель X/Y/Z/B X, Y, Z, B	кВт	3.0/3.0/3.0/3.0
	Серводвигатель W W	кВт	1.8
	Серводвигатель V V	кВт	1.8
Рабочий стол	Размер стола	мм	600x600
	Максимальный вес загрузки	кг	1200
Прочие	Вес машины	кг	15000
	Площадь	м ²	4.5X5.0



СЕРИЯ VM-5025/8040NC ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДВОЙНЫМ РАБОЧИМ СТОЛОМ



Автоматическое измерение,
деление инструментов

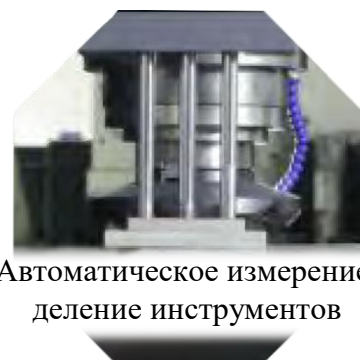


А/В сменный поддон

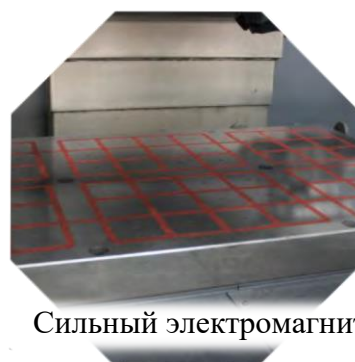
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (VM-5025NC)	ПАРАМЕТРЫ (VM-8040NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	80-500	80-800
	Максимальная высота	мм	250	400
	Максимальная режущая производительность	мм	2	2
Рабочий стол	Размер стола	мм	600x600	900x900
	Максимальный вес загрузки	кг	600	2000
Перемещение	Ось X	мм	800	1300
	Ось Z	мм	300	450
Скорость подачи	Быстрая подача X	мм/мин	8000	8000
	Быстрая подача Z	мм/мин	8000	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250	400
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	11 (опц.15)	22
Мощность	Сервопривод X X	кВт	2.5	2.5
	Сервопривод Z Z	кВт	2.5	2.5
Прочие	Вес машины	кг	7000	9000
	Площадь	м ²	2.4x2.8	3.8x3.1



СЕРИЯ VM-1060NC ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ДВОЙНЫМ РАБОЧИМ СТОЛОМ



Автоматическое измерение,
деление инструментов



Сильный электромагнит

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ЕД. ИЗМ.	ПАРАМЕТРЫ (VM-1060NC)
Режущая производительность	Размер резки	мм	1000x600
	Максимальная высота	мм	300
	Максимальная режущая производительность	мм	1.5
Рабочий стол	Размер стола	мм	1000x600
	Максимальный вес загрузки	кг	1500
Перемещение	Ось X X	мм	1400
	Ось Y Y	мм	400
	Ось Z Z	мм	340
Скорость подачи	Быстрая подача X	мм/мин	8000
	Быстрая подача Y	мм/мин	8000
	Быстрая подача Z	мм/мин	8000
Шпиндель	Диаметр резца	мм	250
	Скорость шпинделя	об/мин	50-500
	Конусность шпинделя	мм	BT50
	Двигатель шпинделя	кВт	11 (опц.15)
Мощность	Сервопривод X X	кВт	2
	Сервопривод Y Y	кВт	2
	Сервопривод Z Z	кВт	2
Прочие	Вес машины	кг	8000
	Площадь	м ²	3.4x2.6